



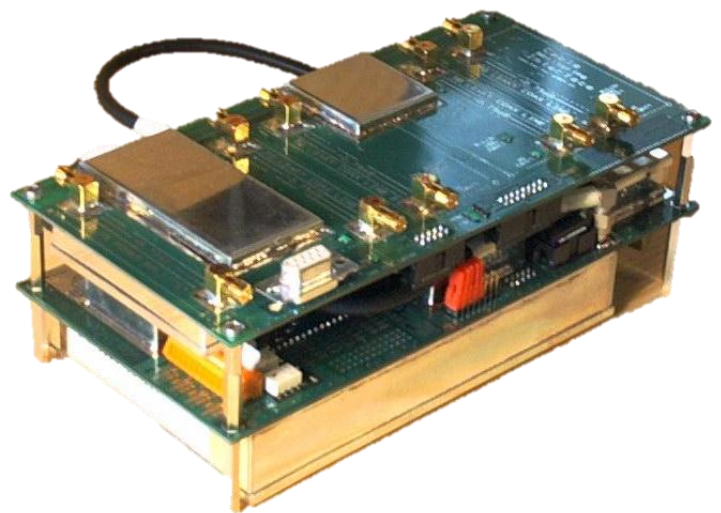
CABLE CHECKER ISM

KOAXIALLEITUNGSPRÜFSYSTEM

WISSENSWERTES

Mit dem TÜV-geprüften und patentierten Koaxialleitungsprüfsystem Cable Checker ISM können Koaxialkabel permanent überwacht werden.

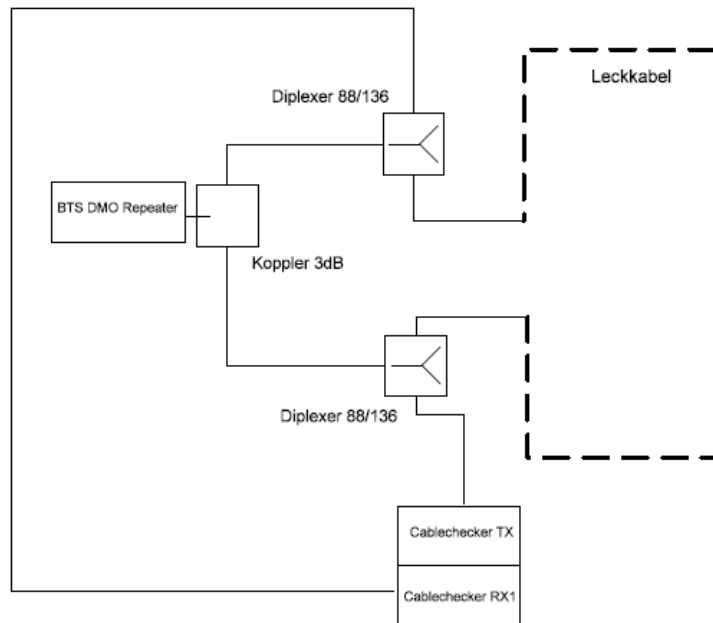
Das System detektiert Leistungsverluste entlang der Leitung durch z.B. Leiterbruch, Kurzschluss, Eindringen von Feuchtigkeit etc.. Abhängig von der installierten Infrastruktur können mit dem hochempfindlichen Empfänger Kabelstrecken von mehreren Kilometern geprüft werden. Damit ist dieses Überwachungssystem zur Kontrolle von hochsensiblen Kabelstrecken prädestiniert, die einer dauerhaften Aufsicht bedürfen. Das System arbeitet im zulassungsfreien 40,68 MHz ISM Bereich und lässt als Einzelmodul eine Prüfung von bis zu vier Koaxialleitungen zu. Um Anwendungen mit mehr als vier Koaxialleitungen zu prüfen, können die Module kaskadiert werden.



LEISTUNGSMERKMALE

- Test von bis zu vier Koaxialleitungen als Einzelmodul
- Überwachung von mehr als vier Koaxialleitungen durch Kaskadierung der Module möglich
- Test von Leitungen mit mehreren Kilometern Länge möglich
- Betrieb im zulassungsfreien 40,68 MHz ISM Bereich
- Identifikation der einzelnen Module über einstellbare ID-Adressen
- Einstellbare Hysterese (Min-/Max-Werte) für die zu empfangenden Pegel der Gegenstation
- Statusanzeige der vier zu testenden Leitungen über LEDs direkt am Modul und Signalisierung über potentialfreie Schaltausgänge
- LED-Anzeige der getesteten Leitung
- Anschluss der Leitungen über SMA-Buchsen
- Eigendiagnosefunktion
- RS-232-Schnittstelle zur Konfiguration
- Schnellverschlussklemmen für Spannungsversorgung und Schaltausgänge

BLOCKSCHALTBILD



VERWENDUNGSZWECK

Die Einsatzbereiche des Kabeltestsystems reichen von der Prüfung von Koppelnetzwerken über die Kontrolle von Inhouse-Versorgungsleitungen bis hin zur Überwachung von Leckkabelstrecken über mehrere Kilometer.

TECHNISCHE DATEN

Betriebstemperaturbereich:	-20°C bis +55°C
Abmessungen:	212 x 107 x 71 mm (LxBxH)
Eingangsstrom:	750 mA
Spannungsversorgung:	+22V bis +24V DC
Gewicht:	ca. 830 g
Zulassungen:	CE und EMV geprüft nach DIN EN 301 489
	R&TTE-Zulassung nach DIN EN 300 220
	Leistungsklasse 5a nach EN 300 220
	Duty cycle ratio Klasse 3 nach EN 300 220

